

Änderung der Zugangscodes (NICE) Infoblatt zur Einstellung



Nachdem die Werkseinstellungen (11A, 22B, 33C) programmiert wurden, können – und sollten – diese durch eigene, individuelle Codes ersetzt werden.



WERKCODE 11A ÄNDERN

So ändern Sie den Code der Taste A Schritt für Schritt:

1. Die Taste „0“ gedrückt halten. Währenddessen die Taste „A“ drücken und wieder loslassen. Jetzt die Taste „0“ loslassen.



2. Den bisherigen Code 11 eingeben und anschließend ein mal die Taste „A“ drücken.



3. Jetzt Ihren neuen Wunschcode eingeben und ein mal die Taste „A“ drücken. Den neuen Code zur Bestätigung noch einmal eingeben und erneut ein mal die Taste „A“ drücken.



WICHTIGE HINWEISE

- Für mehrere Tasten kann auch derselbe Code verwendet werden
- Der Code darf zwischen 1 und 8 Stellen lang sein

WENN DIE PROGRAMMIERUNG ERFOLGREICH WAR, ERTÖNT DIE TASTATUR 3 MAL



WENN DIE ÄNDERUNG NICHT ERFOLGREICH WAR, ERTÖNT DIE TASTATUR 5 MAL



Für die Änderung der **TASTE B** nutzen Sie die **TASTE B** und den **CODE 22B** und gehen Sie genauso vor wie oben
Für die Änderung der **TASTE C** nutzen Sie die **TASTE C** und den **CODE 33C** und gehen Sie genauso vor wie oben

SEHR WICHTIG!

**WENN DIE NEUEN CODES VERGESSEN WERDEN, KÖNNEN SIE NICHT WIEDERHERGESTELLT WERDEN!
DIE TASTATUR KANN DANN NICHT MEHR VERWENDET WERDEN!**



WEITERE INFOS:
www.zaun-metalart.de
030 / 2657 6497
0157 525 515 15

Viel Erfolg! 😊